Docente/i …***DANILO GIGLIO*** **A.S. .2023-2024**

DISCIPLINA …Laboratori Tecnologici Meccanici ed Esercitazioni **Classe = 1DIEFP**

**MODIFICHE ALLA PROGRAMMAZIONI INIZIALE**

**(riportare dalla relazione finale disciplina)**

|  |
| --- |
| 1) UNITÀ’ DI APPRENDIMENTO PROGRAMMATE A INIZIO ANNO MA NON AFFRONTATE, CON LE RELATIVE MOTIVAZIONI |
|  |

|  |
| --- |
| 2) MODIFICHE ALLE UNITÀ’ DI APPRENDIMENTO AFFRONTATE E RELATIVE MOTIVAZIONI |
|  |

**CONOSCENZE / CONTENUTI SVILUPPATI**

**(indicare gli argomenti trattati, suddivisi per periodo. Questa parte del modulo è utilizzabile per gli studenti con insufficienza nella disciplina ed è duplicabile per gli studenti sufficienti, qualora si intenda assegnare anche a questi ultimi attività estive specifiche)**

PRIMO PERIODO

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Argomento / UDA | Pagine del libro /appunti per la teoria | Pagine del libro/altro per gli esercizi |
|  1 LA SICUREZZA NEGLI ’AMBIENTE DI LAVORO | Normative di sicurezza generali e specifiche da rispettare nelle lavorazioni di saldatura. Dispositivi di protezione individuale (DPI) e collettiva impiegati nelle operazioni di saldatura.Pericoli dovuti all’elettricità, pericolo di incendio e di esplosione.  Fattori che determinano la corrente di saldatura; | Appunti e libro in adozione |
| 2 OPERARE IN SICUREZZA IN AUTOFFICINA | Norme antinfortunistiche da rispettare nella fase di riparazione e manutenzione degli autoveicoli.DPI da indossare nelle autofficine. Precauzioni per evitare gravi infortuni durante il sollevamento di della vettura su ponte elevatore. | Appunti e libro in adozione |
|  |  |  |
|  |  |  |

SECONDO PERIODO

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Argomento / UDA | Pagine del libro/appunti | Pagine del libro/altro per gli esercizi |
| 3LAVORAZIONI AL BANCO  | Limatura, tracciatura ,foratura , filettatura, fresatura e tornitura |  |
| 4 SISTEMI DI VALUTAZIONE | Valutazioni oggettive e soggettive ,uso del comparatore e del truschino |  |
| 5ESERCITAZIONE PRATICA IN LABORATORIO | Limare una piastra ( parallelepipedo) da un disegno tecnico con relative misure iniziali e finali. Eseguire in successione due fori con il trapano a colonna ,fresare il pezzo ed in conclusione filettare i fori fatti nella precedente lavorazione. | Disegno tecnico fornito dal DOCENTE  |

Castellanza, 08/06/2024

 Firma del docente

 Danilo Giglio