

Istruzione Tecnica - MECCANICA E MECCATRONICA - ENERGIA - INFORMATICA E TELECOMUNICAZIONI - SISTEMA MODA
CHIMICA DEI MATERIALI - BIOTECNOLOGIE AMBIENTALI - COSTRUZIONI, AMBIENTE E TERRITORIO - AUTOMAZIONE
Istruzione Professionale - MANUTENZIONE E ASSISTENZA TECNICA
Istruzione e Formazione Professionale (IeFP) - OPERATORE ALLA RIPARAZIONE DI VEICOLI A MOTORE

PROGRAMMAZIONE INIZIALE

DISCIPLINA: Laboratori Tecnologici ed Esercitazioni A.S.: 2023/2024.

INDIRIZZO: Manutenzione e Assistenza Tecnica. ANNO DI CORSO: 1° IP

| UDA | COMPETENZE della UDA | ABILITA' UDA | CONTENUTI DELLE CONOSCENZE |
|--|----------------------|--|---|
| <p>UDA n. 1</p> <p>Titolo: Sicurezza sul lavoro e segnaletica</p> <p>Nucleo fondante: Salute e Sicurezza</p> <p>Periodo: settembre - ottobre</p> | I6, G1, G11, | <p>Conoscere la legislazione di riferimento e gli organi di vigilanza sul luogo di lavoro. Saper classificare i diversi tipi di rischio e il danno. Mitigazione del rischio attraverso concetti di prevenzione e protezione. Descrivere l'utilizzo dei principali tipi di segnali antinfortunistici.</p> | <p>Figure professionali di riferimento nei luoghi di lavoro. La segnaletica antinfortunistica e le principali cause di infortunio. Dispositivi di protezione individuale e collettivi (D.P.I - D.P.C)</p> |

| UDA | COMPETENZE della UDA | ABILITA' UDA | CONTENUTI DELLE CONOSCENZE |
|---|----------------------|--|---|
| <p>UDA n. 2</p> <p>Titolo: strumenti di misurazione</p> <p>Nucleo fondante: Metrologia</p> <p>Periodo: novembre</p> | I4, G8 | <p>Unità di misura delle varie grandezze. Effettuare misurazioni attraverso appositi strumenti. Controlli dimensionali e distinzione di una misura diretta da una indiretta.</p> | <p>Calibro, micrometro, misure esterne, interne e di profondità con approssimazione fino a 0,01 mm, controllo degli errori di forma e superficie (parallelismo, planarità, circolarità, perpendicolarità)</p> |

Istruzione Tecnica - MECCANICA E MECCATRONICA - ENERGIA - INFORMATICA E TELECOMUNICAZIONI - SISTEMA MODA
 CHIMICA DEI MATERIALI - BIOTECNOLOGIE AMBIENTALI - COSTRUZIONI, AMBIENTE E TERRITORIO - AUTOMAZIONE
Istruzione Professionale - MANUTENZIONE E ASSISTENZA TECNICA
Istruzione e Formazione Professionale (IeFP) - OPERATORE ALLA RIPARAZIONE DI VEICOLI A MOTORE

| UDA | COMPETENZE della UDA | ABILITA' UDA | CONTENUTI DELLE CONOSCENZE |
|--|---------------------------|---|--|
| UDA n. 3 Titolo: Esercitazioni pratiche Nucleo fondante: Aggiustaggio Periodo: dicembre – gennaio - febbraio | I1, I2, I6, G1, G10, G11. | Descrivere e applicare le fasi fondamentali del processo di lavorazione, degli utensili da adoperare, effettuare misurazioni e controlli dimensionali | Lavorazione al banco di una piastra: sgrossatura, finitura delle superfici, uso delle lime, uso della fresatrice, foratura al trapano a colonna e filettatura. |

| UDA | COMPETENZE della UDA | ABILITA' UDA | CONTENUTI DELLE CONOSCENZE |
|---|----------------------|--|--|
| UDA n. 4 Titolo: Materiali Nucleo fondante: I Materiali Periodo: marzo | I2, G8, | Descrivere e riconoscere le principali proprietà tecnologiche dei materiali in relazione al loro impiego, descrivere le fasi fondamentali del processo di lavorazione. | Classificazione dei materiali, proprietà fisiche e chimiche dei materiali: ferro e le sue leghe, Alluminio e le sue proprietà. |

Istruzione Tecnica - MECCANICA E MECCATRONICA - ENERGIA - INFORMATICA E TELECOMUNICAZIONI - SISTEMA MODA
 CHIMICA DEI MATERIALI - BIOTECNOLOGIE AMBIENTALI - COSTRUZIONI, AMBIENTE E TERRITORIO - AUTOMAZIONE
Istruzione Professionale - MANUTENZIONE E ASSISTENZA TECNICA
Istruzione e Formazione Professionale (IeFP) - OPERATORE ALLA RIPARAZIONE DI VEICOLI A MOTORE

| UDA | COMPETENZE della UDA | ABILITA' UDA | CONTENUTI DELLE CONOSCENZE |
|---|---------------------------|--|---|
| UDA n. 6 Titolo: Tornio Nucleo fondante: Lavorazione al tornio Periodo: aprile – maggio - giugno | I1, I2, I6, G1, G10, G11. | Eseguire lavorazioni al tornio in funzione delle diverse tipologie di materiale che caratterizzano gli oggetti da realizzare | Tipologie di tornio, fasi della lavorazione, parametri e tipi di tornitura. |