

Ministero dell'Istruzione e del Merito Istituto Statale Istruzione Superiore Cipriano FACCHINETTI



Istruzione Tecnica - MECCANICA E MECCATRONICA - ENERGIA - INFORMATICA E TELECOMUNICAZIONI - SISTEMA MODA
CHIMICA DEI MATERIALI - BIOTECNOLOGIE AMBIENTALI - COSTRUZIONI, AMBIENTE E TERRITORIO - AUTOMAZIONE
Istruzione Professionale - MANUTENZIONE E ASSISTENZA TECNICA
Istruzione e Formazione Professionale (IeFP) - OPERATORE ALLA RIPARAZIONE DI VEICOLI A MOTORE - OPERATORE INFORMATICO

PROGRAMMAZIONE INIZIALE

DISCIPLINA: DISEGNO, PROGETTAZIONE E ORGANIZZAZIONE INDUSTRIALE

INDIRIZZO: MECCANICA, MECCATRONICA ED ENERGIA (art. Meccanica e Mecccatronica)

A.S.: 2025/2026

ANNO DI CORSO: 3°

UDA	COMPETENZE della UDA	ABILITA' UDA	CONTENUTI DELLE CONOSCENZE
UDA n. 1 Titolo: Normativa di riferimento (Norme UNI, criteri di rappresentazione); Richiami delle principali tecniche di rappresentazione grafica: sezioni e quotature;	P5: misurare, elaborare e valutare grandezze e caratteristiche tecniche con opportuna strumentazione. P6: organizzare il processo produttivo, contribuendo a definire le modalità di realizzazione del prodotto. P7: documentare, programmare e organizzare la produzione industriale	Conosce i caratteri unificati e la scrittura tecnica. Conoscere le norme del disegno tecnico e le modalità del loro utilizzo. Acquisisce una discreta abilità nel disegno a mano libera. Impara a esprimere in modo efficace la forma di un oggetto con il metodo delle proiezioni ortogonali e con rappresentazione con sezione. Legge e interpreta correttamente i disegni quotati.	Conoscere i principali Enti Nazionali di Unificazione. Conoscenza delle viste particolari, parziali, sezioni di pezzi meccanici, tipi di campiture Impara le quotature geometriche, funzionali e tecnologiche. saper realizzare un accoppiamento meccanico considerando i vari tipi di tolleranza saper realizzare e rappresentazione di saldatura
Periodo: Settembre-Ottobre UDA n. 2 Titolo: Rappresentazioni di proiezioni ortogonali di semplici pezzi meccanici; Rappresentazione di sezioni di pezzi di media difficoltà;	P5: misurare, elaborare e valutare grandezze e caratteristiche tecniche con opportuna strumentazione.	Conosce i caratteri unificati e la scrittura tecnica. Conoscere le norme del disegno tecnico e le modalità del loro utilizzo. Acquisisce una discreta abilità nel disegno a mano libera. Impara a esprimere in modo efficace la forma di un oggetto con il metodo delle proiezioni ortogonali e con rappresentazione con sezione. Legge e interpreta correttamente i disegni quotati.	Conoscere i principali Enti Nazionali di Unificazione. Conoscenza delle viste particolari, parziali, sezioni di pezzi meccanici, tipi di campiture Impara le quotature qeometriche, funzionali e tecnologiche. saper realizzare un accoppiamento meccanico considerando i vari tipi di tolleranza
Periodo: Ottobre-Novembre- Dicembre			

UDA n. 3 Titolo:	P6: organizzare il processo produttivo, contribuendo a definire le modalità di realizzazione del prodotto. P7: documentare, programmare e	Definire gli accoppiamenti con gioco e con interferenza. Leggere e interpretare le tolleranze nei disegni	CONTENUTI DELLE CONOSCENZE Accoppiamenti con tolleranze ISO Quotature con tolleranza Concetti di tolleranza e qualità di lavorazione.
La filettatura metrica e utilizzo del manuale di disegno tecnico per la determinazione delle misure fondamentali. Alberi ed accoppiamenti: elementi di collegamento fissi e mobili.	organizzare la produzione industriale	tecnici. Impostare un foglio di lavoro Disegnare semplici oggetti con comandi di uso corrente	Conoscere i principali comandi Inventor tipi di filettature
Periodo: Gennaio-Febbraio- Marzo			
UDA n. 4 Titolo: Tolleranze dimensionali: sistema ISO accoppiamenti Foro base ed Albero base;	P6: organizzare il processo produttivo, contribuendo a definire le modalità di realizzazione del prodotto. P7: documentare, programmare e organizzare la produzione industriale	Definire qli accoppiamenti con qioco e con interferenza. Leqqere e interpretare le tolleranze nei disegni tecnici. Impostare un foglio di lavoro	Accoppiamenti con tolleranze ISO Quotature con tolleranza Concetti di tolleranza e qualità di lavorazione. Conoscere i principali comandi Inventor tipi di filettature
Periodo: Maggio-Giugno		Disegnare semplici oggetti con comandi di uso corrente	
UDA n. 5 Titolo: Laboratori Periodo: Annuale	P5: misurare, elaborare e valutare grandezze e caratteristiche tecniche con opportuna strumentazione. P6: organizzare il processo produttivo, contribuendo a definire le modalità di realizzazione del prodotto. P7: documentare, programmare e organizzare la produzione industriale	Realizzazione di parti meccaniche Realizzazione di tavola quotata	Esercitazioni sulle tolleranze Progetto d'assieme con l'utilizzo del software Inventor: pinza idraulica, realizzazione di parti e messe in tavola