Ministero dell'Istruzione e del Merito
Istituto Statale Istruzione Superiore
Cipriano FACCHINETTI

Istruzione Tecnica - MECCANICA E MECCATRONICA - ENERGIA - INFORMATICA E TELECOMUNICAZIONI – SISTEMA MODA
CHIMICA DEI MATERIALI - BIOTECNOLOGIE AMBIENTALI - COSTRUZIONI, AMBIENTE E TERRITORIO – AUTOMAZIONE
Istruzione Professionale - MANUTENZIONE E ASSISTENZA TECNICA
Istruzione e Formazione Professionale (IeFP) - OPERATORE ALLA RIPARAZIONE DI VEICOLI A MOTORE – OPERATORE INFORMATICO

PROGRAMMAZIONE INIZIALE

DISCIPLINA: **TECNOLOGIE DEI MATERIALI E DEI PROCESSI ORGANIZZATIVI DELLA MODA** A.S.: **2026/2027**

INDIRIZZO: **SISTEMA MODA** ANNO DI CORSO: **Quinto**

UDA	COMPETENZE della UDA	ABILITÀ UDA	CONTENUTI DELLE CONOSCENZE
UDA n. 1 Titolo: Fibre Nucleo fondante P 3 Ore: 22 Periodo: Settembre/Ottobre	Individuare i processi della filiera tessile/abbigliamento e identificare le materie prime.	Distinguere le diverse tipologie di fibre in relazione alle caratteristiche fisico meccaniche morfologiche e chimiche.	Fibre tessili innovative. Generalità sulle origini e sui metodi di produzione. Caratteristiche morfologiche, fisiche e chimiche. Campi di utilizzo.

UDA	COMPETENZE della UDA	ABILITÀ UDA	CONTENUTI DELLE CONOSCENZE
UDA n. 2 Titolo: Filatura Nucleo fondante P 3 P 4 Ore: 28 (prime due abilità) + 20 (seconde due abilità) Periodo: Novembre – Gennaio (prime due abilità) Febbraio/Marzo (seconde due abilità)	Individuare i processi della filiera tessile-abbigliamento e identificare i prodotti intermedi e finali dei suoi segmenti.	Distinguere i vari prodotti di Filatura (fili per estrusione e filati open-end).	Filatura a rotore. Filatura per estrusione.
		Analizzare le tecnologie innovative, le caratteristiche di funzionamento e i campi di impiego dei non tessuti.	Tecnologie produttive e principali applicazioni.
		Gestire dati e parametri di lavorazione dei processi produttivi della filatura. Gestire e controllare i parametri tecnologici con i relativi calcoli di produzione per un filato.	Dati e parametri produttivi. Principi di organizzazione e gestione della produzione.
		Descrivere il principio di funzionamento delle macchine di maglieria in catena.	Macchine di maglieria in catena e loro classificazione.

UDA	COMPETENZE della UDA	ABILITÀ UDA	CONTENUTI DELLE CONOSCENZE
UDA n. 3 Titolo: Messaggi moda Nucleo concorrente P 2 P 7 Ore: 8 Periodo: Aprile	Astrarre topos letterari e/o artistici per ideare messaggi di moda e analizzare gli sviluppi della storia della moda	Decodificare e interpretare una immagine moda. Ricercare, analizzare e interpretare un tema di tendenza.	Approfondire le dinamiche socio-culturali delle tendenze moda. Approfondire le dinamiche sociali e di mercato della comunicazione moda.

UDA	COMPETENZE della UDA	ABILITÀ UDA	CONTENUTI DELLE CONOSCENZE
UDA n. 4 Titolo: Gestione progetti Nucleo fondante P 1 C 11 C 12 C 13 Ore: 10 Periodo: Febbraio/Maggio	Individuare e applicare le metodologie e le tecniche della gestione per progetti.	Distinguere le diverse tipologie di fibre, filati e tessuti in un'ottica di economia circolare finalizzata alla sostenibilità del prodotto.	L'innovazione dei tessili attuata a partire dagli inizi del nuovo secolo sino ad oggi.

UDA	COMPETENZE della UDA	ABILITÀ UDA	CONTENUTI DELLE CONOSCENZE
UDA n. 5 Titolo: Innovazioni tessili Nucleo fondante P 9 Ore: 21 Periodo: Maggio/Giugno	Individuare le caratteristiche innovative, costruttive e funzionali dei materiali tessili in relazione ai settori applicativi.	Distinguere le diverse tipologie di fibre e filati in relazione alle caratteristiche fisiche-meccaniche e chimiche relative al loro impiego.	Fibre della terza generazione: anni ’90-2020 (nanotecnologie, sviluppo sostenibile).

UDA	COMPETENZE della UDA	ABILITÀ UDA	CONTENUTI DELLE CONOSCENZE
UDA n. 6 Titolo: Controllo qualità Nucleo fondante P 10 M 7 Ore: 66 Periodo: Tutto l'anno	Cenni di controllo qualità relativo alle materie prime e ai prodotti finiti.	Programmare e gestire il controllo di qualità di processo e di prodotto.	Controllo di qualità dei prodotti tessili.
		Valutare, scegliere e applicare alle diverse tipologie di processo produttivo i modelli organizzativi della delocalizzazione.	Modelli organizzativi di delocalizzazione dei processi produttivi.
		Utilizzare la strumentazione specifica richiesta dalla prova di laboratorio per la determinazione delle caratteristiche delle fibre, dei filati e dei tessuti. Seguire le procedure normate. Elaborare i dati ottenuti.	Controllo sezione filato con regolarimetro Uster. Analisi di un tessuto O.T. Prova di trazione su striscia. Prova di perforazione su tessuti a maglia. Prova di controllo qualità su tessuti tessili innovativi.